

ОБОРУДОВАНИЕ ЧИПСИЛЕР 40/45/41/42

А. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВЯЖУЩЕГО

Основными составными частями оборудования являются:

- Цистерна для хранения вяжущего и поддержания его температурного режима,
- Насос забора вяжущего, управляемый компьютером PLACIDE
- Гребенка распределения вяжущего, ширина 3,75 м.

ЦИСТЕРНА

Соответствует нормам ADR (Европейские нормы).

- Емкость: 6000 литров (Чипсилер-42 9000 литров),
- Толщина теплоизоляции: 100 мм,
- Индикатор уровня вяжущего,
- Гибкое крепление в трех точках на шасси прицепа.

ПОДОГРЕВ ВЯЖУЩЕГО

- Горелка на диз. топливе разогревает термомасло до температуры от 100 до 250°C.
- Данная система разогрева позволяет доводить до нужной температуры и поддерживать температурный режим всех видов вяжущего перед его распределением.
- битумные эмульсии (от 60 до 80°C),
- битумы (от 130 до 160°C).
- модифицированные битумы

Автоматическая горелка.

Двойная регулировка производится по температуре вяжущего или термомасла.

Вяжущее классифицируется как опасный продукт, его транспортировка строго регламентирована.

Цистерна производится с учетом всех предъявляемых требований к транспортировке вяжущего.

Для обеспечения качества распределения необходимо обеспечить постоянную величину вязкости вяжущего (что обеспечивается, в свою очередь, его постоянной температурой).

Для питания горелки установлен бак для дизельного топлива. Индикация температуры облегчает принятие решений во время проведения дорожно-ремонтных работ.

ОБОГРЕВ КОНТУРА ВЯЖУЩЕГО

Контур масла-теплоносителя обеспечивает обогрев всего контура вяжущего: насос, гребенку, трубопроводы...

КОНТУР ВЯЖУЩЕГО

Это путь, проходимый вяжущим до его поступления на гребенку и распределения. Он включает следующие основные элементы:

- Фильтр с корзиной для улавливания механических примесей,
- Насос для вяжущего,
- Гребенка распределения,
- Блок клапанов, управляемых пневматическими цилиндрами, осуществляющими следующие операции:
- циркуляция вяжущего по малому кругу, перемешивание (из цистерны в цистерну) или большому (циркуляция через гребенку) или его распределение в рабочем режиме.
- заправка цистерны вяжущим извне (из хранилища и т.п.)

Прочистка контура вяжущего и его слив обратно в цистерну производится внутри замкнутого контура, без слива вяжущего наружу.

НАСОС ВЯЖУЩЕГО

Насос имеет постоянный рабочий объем цилиндра и гидравлический привод.

Скорость вращения насоса регулируется при помощи компьютера PLACIDE.

КОМПЬЮТЕР УПРАВЛЕНИЯ ВЯЖУЩИМ PLACIDE

Компьютер непрерывно обеспечивает точность дозирования в соответствии со спецификацией проводимых работ посредством регулирования количества оборотов насоса вяжущего.

- Оператор вводит нужную величину дозирования вяжущего в зависимости от типа проводимых работ.

Информация на компьютер поступает с датчиков:

- реальной ширины распределения (определяется по количеству открытых форсунок),
- реальной скорости движения тягача.
- Обеспечивает точность распределения $\pm 5\%$ в соотв. NF P98-760.

Механические примеси могут закупорить форсунки распределения вяжущего.

Данные операции необходимо осуществить до распределения вяжущего, чтобы растопить пробки из холодного вяжущего, которые могут отрицательно повлиять на точность распределения вяжущего гребенкой.

Перевозка горячего вяжущего запрещена. Нагнетание горячего вяжущего для перевозки запрещено.

Данное решение диктуется заботой об экологии.

Одному обороту насоса соответствует определенный объем вяжущего, нагнетаемый на гребенку или шланг для ручного распределения.

Эта функция является необходимым условием достижения такого постоянства эксплуатационных показателей, которое до настоящего времени было недостижимым.

Контроль над дозированием вяжущего является неперенным условием для обеспечения успеха в поверхностной обработке.

Компьютер фирмы Setair прост в использовании и надежен, что подтверждается многими годами его работы.

ГРЕБЕНКА МЕХАНИЧЕСКОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ

- Имеет 40 плоскоструйных форсунок с шагом 100 мм.
- Ширина распределения вяжущего: от 0 до 4,00 м ;
- Высота распределения вяжущего может быть изменена в ручном режиме при помощи гидроцилиндров.
- Независимое открытие/закрытие каждой форсунки позволяет регулировать полезную ширину распределения вяжущего.
- Разворачивание гребенки при помощи гидропривода.
- Равномерность поперечного распределения обеспечивается с отклонениями менее 5%, что соответствует европейским нормам.

Ширина гребенки при передвижении в нерабочем положении ограничена 2,50 метрами.

Плоскоструйные форсунки обеспечивают более равномерное поперечное распределение вяжущего, чем цилиндрические. Высота распределения обеспечивает тройное перекрытие струй, что является необходимым условием обеспечения поперечного распределения, удовлетворяющего нормам.

Гидропривод позволяет смещать распределение вяжущего по отношению к распределению щебня, что требуется при проведении таких операций, как наложение продольных стыков и распределение по кривой.

Вся технология Sestair в области течения жидкостей задействована на обеспечение поперечного распределения, соответствующего нормам.

В. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЩЕБНЯ

Состоит из следующих основных элементов:

- опрокидывающийся / поднимающийся кузов для щебня;
- расширитель для поперечного распределения щебня;
- щебнераспределитель;
- регулятор количества извлекаемого щебня;

ОПРОКИДЫВАЮЩИЙСЯ / ПОДНИМАЮЩИЙСЯ КУЗОВ

Стальной, сварной, емкостью 12 м³ (Чипсилер-45 - 10 м³).

Опрокидывание обеспечивается фронтальным телескопическим гидроцилиндром.

Индикатор уровня наклона кузова расположен на пульте управления.

ЩЕБНЕРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Регулирует распределение щебня фракции менее 40 мм, максимальная ширина распределения 4,00 м.

Регулирование по объему :

- при помощи изменения величины открытия заслонок (величина открытия указывается в миллиметрах).

- *Регулирование по ширине :*

- при помощи открытия-закрытия заслонок (в количестве 14 шт.), управляемых при помощи пневмоцилиндров.

РАСШИРИТЕЛИ И РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ БАЛКА

Распределительная балка со складывающимися боковинами обеспечивает равномерность поперечного распределения щебня по ширине 4,00 м. В сложенном виде она не превышает разрешенные дорожные габариты.

ПОГРУЗЧИК ЩЕБНЯ ГРЕЙФЕРНЫЙ (только ЧИПСИЛЕР-45)

Ковш-погрузчик емкостью 500 л с возможностью загрузки щебня в кузов Чипсилера как из кузова самосвала, так и с поверхности земли.

Скорость погрузки 1 м³/мин.

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ПОДАЧИ ЩЕБНЯ (только ЧИПСИЛЕР-41 и 42)

В отличие от моделей Чипсилер 40 и 45, в который щебень подается гравитационным способом, в Чипсилер-41/42 имеется 2 конвейерные

Концепция и имеющийся выбор стали позволяют облегчить собственный вес оборудования и повысить полезную нагрузку. Уровень нагрузки ограничивается разрешенной нагрузкой на ось. В отсеки кузова может быть загружен щебень различной фракции.

Обеспечение точности распределения диктует необходимость контроля над наибольшим количеством переменных величин при проведении работ.

Угол наклона кузова является основной величиной. Он должен быть постоянным.

Величина открытия заслонок является одной из характеристик количества извлекаемого щебня. Цель состоит в обеспечении наибольшей точности распределения щебня, (что обеспечивает экономное расходование материалов и позволяет избежать чрезмерно большого уровня отрыва щебня колесами машин, что всегда вызывает недовольство автомобилистов).

С целью ограничить распределение полезной шириной.

Кроме того, он обеспечивает нулевую горизонтальную скорость щебня при падении в вяжущее. Благодаря этому фракции не катятся по инерции в вяжущем, что способствуют точному дозированию щебня мелких фракций (риск выступления вяжущего на поверхность).

ленты, подающие щебень, что обеспечивает возможность снижения рабочей высоты Чипсилер-41 и 42 до 3,9 м (против 5,6 м у Чипсилер-40 и 45), что делает возможным работу на Чипсилер-41 и 42 в условиях ограниченной высоты (как загородом, так и в населенных пунктах)

С. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТ

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из серии переключателей для открытия/закрытия каждой заслонки щебнераспределителя, или форсунок гребенки (попарно).

РАБОЧАЯ ПЛАТФОРМА ОПЕРАТОРА

Внутреннее переговорное устройство обеспечивает связь между оператором, работающим на платформе, и водителем дорожной машины (всего задействованы 2 человека).

На платформе также находятся все электрические, гидравлические и пневматические приводы для управления всеми функциями.

Платформа соответствует нормам безопасности и позволяет оператору управлять:

Отдельными функциями распределения:

- только распределением вяжущего с необходимыми дозированием и шириной распределения;
- только распределением щебня с необходимыми дозированием и шириной распределения.

Синхронным распределением материалов:

- вяжущим и щебнем с необходимыми дозированием и шириной распределения.

Разница во времени нанесения вяжущего и щебня – 1 сек. – обеспечивает превосходный результат поверхностной обработки.

Это оборудование позволяет менять ширину распределения материалов во время проведения работ и особенно полезно при проведении профилактических работ по содержанию дорог.

Оператор и водитель поддерживают постоянную связь с целью наиболее целесообразной организации работ. Место работы оператора обустроено с учетом требований эргономики и безопасности. Он контролирует:

- пространственное перемещение,
- **качество распределения во время проведения работ.**

Переключатели и кнопки управления расположены функциональным образом.



ДОРОЖНЫЙ КОМПЛЕКС

Включает в себя:

- Тягач, выбранный клиентом (Производства МАЗ, КамАЗ, др.)
- Двухосный дорожный прицеп, отвечающий требованиям транспортировки горючих веществ;
- Сигнализация мигающими огнями.
- Кузов с отсеками для хранения инструментов.
- Лестница к заливочному отверстию

ИСТОЧНИКИ ЭНЕРГИИ

Мотор мощностью 50 л.с., находящийся в нише с шумоизоляцией; мотором приводятся в действие гидравлический насос, воздушный компрессор, электрогенератор.

КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ

Оборудование настраивается на испытательном стенде завода. В частности, регулируется точность поперечного распределения и дозирования, по которым составляется письменный отчет.

ОБУЧЕНИЕ

Обмен опытом по вопросам:

- проведения работ по содержанию, ремонту и первичному обустройству дорог при помощи Чипсилер;
- технического обслуживания Чипсилер.

Сертификация оборудования:

Оборудование Чипсилер имеет сертификат ГОСТ.

Преимущества Sestair.

Каждая машина поставляется только после проведения серии испытаний на контрольном стенде.

Мы поможем вам обеспечить высокие эксплуатационные характеристики поверхностной обработки.

Sestair сопровождает свое оборудование комплектом документов и инструкций для операторов, что способствует их профессионализму как дорожников и обслуживанию оборудования ЧИПСИЛЕР.